



## 海水 COD 原位分析仪

### In-situ Seawater COD Analyzer

海水 COD 原位分析仪基于海水国标法（GB17378.4），采用碱性高锰酸钾氧化—碘化钾还原体系和分光光度法实现对海水 COD 的测定，可集成到浮标、岸基站和调查船等平台使用，适用于大洋低浓度到入海排污口高浓度样品的测量。



海水的显著特点是含盐度高，成分复杂，氯离子含量极高，基于此种情况，海水 COD 测量的国家标准是碱性高锰酸钾法，相较于其他的消解法，臭氧法，光度法等等，具有分析周期短，操作简单，能源消耗量小等优势特点，是测定海水 COD 的仲裁方法。

#### 技术原理：

将海水环境中的水样，以流动注射分析（FIA）的方式，进行反应处理，并结合光度法，实现无人值守的自动化分析。设备中的反应循环优化了试剂的反应环境，具备抗离子干扰性强，管路防污损，盐度干扰性强，采样频率高和灵敏度强等优势，实现在恶劣的原位海水条件下得到精准的监测结果。

#### 应用领域：

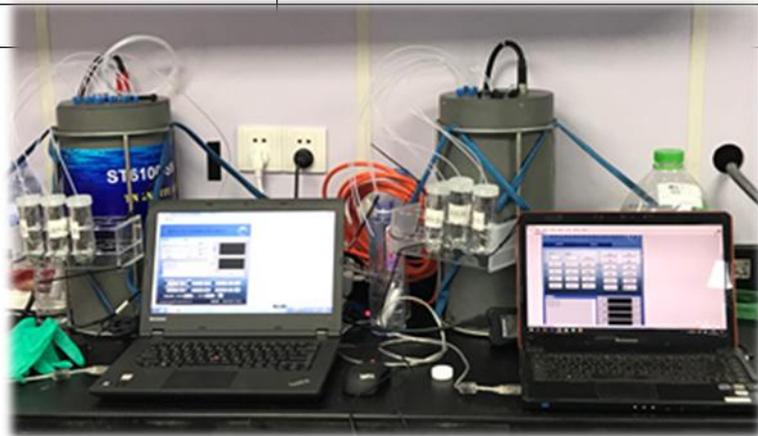
化学需氧量是水环境监测中重要的有机污染监测综合指标之一，能够判断水体中的相对含量，对于监测工业废水，河口区的陆源污染，是一个十分重要的参数。一般来说，工厂排水的 COD 值应控制在 100mg/L 以下。化学需氧量是可以和另一个综合指标五日生化需氧量（BOD5）联系使用，综合判断当地的水样可生化性。

具体应用于生产控制，应急监测，节能减排等领域中。



技术参数:

测量范围	0 ~ 20 mg/L (可扩展)
方法	碱性高锰酸钾氧化-碘化钾还原法
材质	POM
尺寸	主机: 160mm (直径) × 580mm (高度)
质量	10kg
准确度	± 15%
精密度	10%
测量时间	40 min
维护周期	> 60 天
通信接口	RS485/RS232



实验室测试中的 COD 原位分析仪